



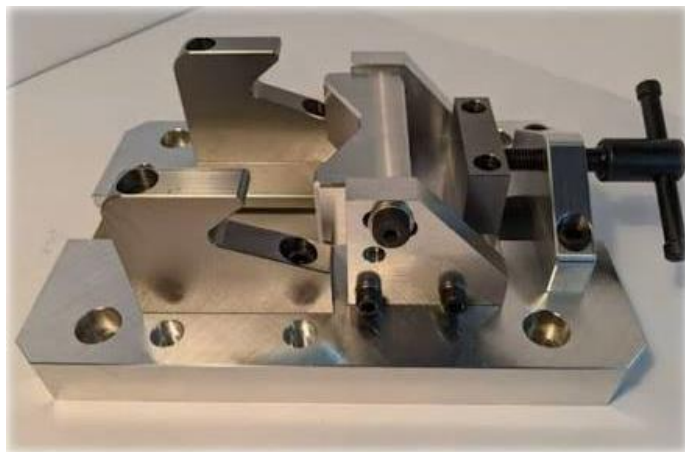
แผนการจัดการเรียนรู้

■ สมรรถนะอาชีพ (Compency)

■ บุคลากรปรัชญาของเศรษฐกิจพอเพียง (Sufficient)

รหัสวิชา ๓๐๑๐๒ - ๒๐๐๘

เทคนิคการผลิตอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด
(JIG&FIXTURE)



นายธนิต เชื้อเมืองพาน

แผนกวิชาช่างกลโรงงาน

วิทยาลัยเทคนิคเชียงราย

สำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา

กระทรวงศึกษาธิการ

แผนการจัดการเรียนรู้รายวิชา

รหัส	30102-2008	ชื่อวิชา	เทคนิคการผลิตอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด (ท-ป-น)	0-6-2
ระดับชั้น	ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง	สาขาวิชา	เทคนิคการผลิต	
ทฤษฎีรวม	0 คาบ	ปฏิบัติรวม	90 คาบ	รวมทั้งสิ้น 90 คาบ

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. สามารถออกแบบอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด (Jig and Fixture)
2. สามารถเลือกใช้วัสดุ ขึ้นส่วนมาตรฐาน ผลิตขึ้นส่วนอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด
3. สามารถวัด ตรวจสอบ ประกอบ ทดลองการใช้งาน และแก้ไข บำรุงรักษาอุปกรณ์นำคมตัด และอุปกรณ์จับยึด
4. มีเจตคติและกิริยาสำนึกที่ดีในการปฏิบัติงานด้วยความละเอียดรอบคอบสร้างสรรค์ปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัย

สมรรถนะรายวิชา

1. ออกแบบอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด (Jig and Fixture)
2. เลือกใช้วัสดุ ขึ้นส่วนมาตรฐาน ผลิตขึ้นส่วนอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด
3. วัด ตรวจสอบ ประกอบ ทดลองการใช้งาน และแก้ไข

คำอธิบายรายวิชา

ปฏิบัติเกี่ยวกับอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด ออกแบบอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด (Jig and Fixture) เลือกใช้วัสดุ ขึ้นส่วนมาตรฐาน ผลิตขึ้นส่วนอุปกรณ์นำคมตัด และอุปกรณ์จับยึด ประกอบขึ้นส่วน วัดตรวจสอบ ประกอบ ทดลองการใช้งาน และแก้ไข บำรุงรักษาอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด บำรุงรักษาเครื่องมือกล ปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัย

หน่วยการสอน วิชา เทคนิคการผลิตอุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด รหัส 3102-9003 คาบ/สัปดาห์ รวมคาบ 108		
หน่วยที่	ชื่อหน่วย	จำนวนคาบ
1	ชนิดและประเภทของอุปกรณ์นำคมตัดและจับยึดชิ้นงาน	3
2	ส่วนประกอบของอุปกรณ์นำคมตัดและจับยึดชิ้นงานอุปกรณ์นำ	3
3	คมตัดและจับยึดชิ้นงานแบบสำเร็จรูป	3
4	หลักการออกแบบอุปกรณ์นำคมตัดและจับยึดชิ้นงานเบื้องต้น	3
5	งานสร้างเครื่องมือนำคมตัดและจับยึดชิ้นงาน	60
6	งานประกอบ อุปกรณ์นำคมตัดและอุปกรณ์จับยึด	6
7	งานทดลองการใช้งานและแก้ไข บำรุงรักษาอุปกรณ์นำคมตัดและ อุปกรณ์จับยึด	6
	สอบปลายภาค	6
		90

หลักเกณฑ์การประเมินผลการเรียน

หลักเกณฑ์การประเมินผลการเรียน แบ่งคะแนนออกเป็น 3 ส่วนจากคะแนนเต็ม 100 % ดังนี้

1. คะแนนเก็บระหว่างภาค 55 % จากงานที่มอบหมายและแบบทดสอบหลังเรียน
 - 1.1 ทฤษฎี 10 %
 - 1.2 ปฏิบัติ 45 %
2. คะแนนสอบปลายภาคเรียน 25 %
3. คะแนนเจตคติ 20 % ดูจากการแต่งกายเข้าเรียน การตรงต่อเวลา เวลาเรียน ความรับผิดชอบในการปฏิบัติงาน
 - 3.1 แต่งกายผิดระเบียบ 1 ครั้ง ตัดคะแนน 1 คะแนน
 - 3.2 ขาดเรียน 1 ครั้ง ตัดคะแนน 2 คะแนน
 - 3.3 เข้าห้องสาย 1 ครั้ง ตัดคะแนน 1 คะแนน
 - 3.4 ลา 1 ครั้ง ตัดคะแนน 1 คะแนน

หมายเหตุ การประเมินผลใช้วิธีตัดเกรดแบบ อิงเกณฑ์

คะแนน	80 – 100	ได้เกรด	4.0
คะแนน	75 – 79	ได้เกรด	3.5
คะแนน	70 – 74	ได้เกรด	3.0
คะแนน	65 – 69	ได้เกรด	2.5
คะแนน	60 – 64	ได้เกรด	2.0
คะแนน	55 – 59	ได้เกรด	1.5
คะแนน	50 – 54	ได้เกรด	1.0
คะแนน	0 – 49	ได้เกรด	0.0

	โครงการสอน		หน้า
	รหัสวิชา :30102-2008 วิชา:เทคนิคการผลิตอุปกรณ์นำคมตัดและจับยึดชิ้นงาน		
	จำนวน.....6.....ชั่วโมง/สัปดาห์		
สัปดาห์ที่	ชื่องาน	ชั่วโมง	
1	ชนิดและประเภทของอุปกรณ์ นำคมตัดและจับยึดชิ้นงาน	3	
1	ส่วนประกอบของอุปกรณ์นำคมตัดและจับยึดชิ้นงาน	3	
2	หลักการกำหนดตำแหน่งและการรองรับชิ้นงาน	3	
2	หลักการของการจับยึดชิ้นงาน	3	
3	ชิ้นส่วนมาตรฐานอุปกรณ์นำคมตัดและจับยึดชิ้นงาน	3	
3	หลักการออกแบบอุปกรณ์นำคมตัดและจับยึดชิ้นงาน	3	
4	การเลือกใช้วัสดุ ในงานผลิตอุปกรณ์นำคมตัดและจับยึดชิ้นงาน	3	
4-5	งานสร้างแผ่นกำหนดตำแหน่งงาน	6	
6-7	งานสร้างแผ่นจับยึดชิ้นงาน	9	
8-9	งานสร้างแผ่นโครง	9	
10	งานสร้างแผ่นเสริมโครง	6	
11	งานสร้างสลักเกลียวจับยึดชิ้นงาน	6	
12	งานสร้างสลักอุปกรณ์นำคมตัดและจับยึดชิ้นงาน	6	
13	งานสร้างสลักอุปกรณ์นำคมตัดและจับยึดชิ้นงาน	6	
14	งานสร้างสลักอุปกรณ์นำคมตัดและจับยึดชิ้นงาน	6	
15	งานสร้างปลอกนำเจาะ	6	
16	งานประกอบอุปกรณ์นำคมตัดและจับยึดชิ้นงาน	6	
17	การทดลองการใช้งานและการแก้ไข	6	
18	สอบปลายภาค	6	
รวม		90	