

ลักษณะรายวิชา

วิชา กรรมวิธีการผลิต

รหัสวิชา 20102-2045 ทฤษฎี/ปฏิบัติ/หน่วยกิต (2 – 0 – 2)

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการ การผลิตชิ้นส่วนในงานอุตสาหกรรม
2. สามารถเลือกกรรมวิธีการผลิตให้เหมาะสมกับการผลิตชิ้นส่วนและผลิตภัณฑ์ในงานอุตสาหกรรม
3. มีกิจนิสัยในการทำงานอย่างมีระเบียบแบบแผน สร้างสรรค์ มีความปลอดภัย มีความรับผิดชอบต่อ

ตนเอง และส่วนรวม

4. สามารถประยุกต์ใช้งานกรรมวิธีการผลิตให้เหมาะสมกับการผลิตชิ้นส่วนและผลิตภัณฑ์ในงานอุตสาหกรรม เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการ กระบวนการ เลือกกรรมวิธีการผลิตชิ้นส่วนและผลิตภัณฑ์ในงานอุตสาหกรรม

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาเกี่ยวกับหลักการของกรรมวิธีการผลิต ชิ้นรูปชิ้นส่วนที่เป็นโลหะ อโลหะด้วยเครื่องมือกล การขึ้นรูปร้อน การขึ้นรูปเย็น การขึ้นรูปด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้าและทางเคมี

โครงการเรียนการสอน

20102-2045

วิชา กรรมวิธีการผลิต

2-0-2

สัปดาห์ที่	หน่วยที่ / เรื่อง	จำนวนชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
1-4	หน่วยที่ 1 แนะนำเกี่ยวกับเนื้อหาวิชา ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับกรรมวิธีการผลิต / กรรมวิธีการผลิตโลหะด้วยเครื่องมือกล	8	0
5-6	หน่วยที่ 2 การขึ้นรูปโลหะสภาพร้อน	4	0
7-8	หน่วยที่ 3 การขึ้นรูปโลหะสภาพเย็น	4	0
9-10	หน่วยที่ 4 งานพลาสติก	4	0
11-13	หน่วยที่ 5 กรรมวิธีการผลิตพิเศษ	6	0
14-15	หน่วยที่ 6 Electro Discharge Machine/chemical milling	4	0
16	ทบทวนเนื้อหาบทที่ 1-3	2	0
17	ทบทวนเนื้อหาบทที่ 4-6	2	0
18	สอบปลายภาค	2	0
รวม		36	0
รวมทั้งหมด		36	