

โครงการสอนของวิทยาลัยเทคนิคเชียงราย

ประจำภาคการศึกษา 2 ปีการศึกษา 2569

ระดับ (/) ประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.)
(-) ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.)

สาขาวิชา เครื่องมือกล

ชื่อผู้สอน นายธีรวัฒน์ พลดี

2. รายละเอียดวิชาที่สอน

รหัสวิชา 20102-2044

ชื่อวิชา ชุบเคลือบผิวโลหะ Metal Plating

จำนวนหน่วยกิต 1 - 3 - 2 หน่วยกิต

ลักษณะกระบวนวิชา (/) บรรยาย (/) ปฏิบัติการ (/) ฝึกปฏิบัติ () อื่นๆ ระบุ.....

ลักษณะการสอน (/) สอนคนเดียว () สอนร่วมทั้งหมด คน

วันเวลาที่สอน

3. คำอธิบายลักษณะกระบวนวิชา

อ้างอิงมาตรฐาน

-

ผลลัพธ์การเรียนรู้ระดับรายวิชา

ชุบเคลือบผิวโลหะทางเคมี-ไฟฟ้า และพลาสติก แก๊สข้อบกพร่องที่เกิดจากการชุบ

จุดประสงค์รายวิชา เพื่อให้

1. เข้าใจเกี่ยวกับหลักการ วิธีการเคลือบผิวโลหะทางเคมี-ไฟฟ้า และพลาสติก
2. สามารถปฏิบัติชุบเคลือบผิวโลหะทางเคมี-ไฟฟ้า และพลาสติก แก๊สข้อบกพร่องที่เกิดจากการชุบเคลือบผิว
3. มีกิจนิสัยในการทำงานอย่างมีระเบียบแบบแผน มีความปลอดภัย มีความรับผิดชอบต่อตนเองและ
4. สามารถประยุกต์ใช้งานชุบเคลือบผิวโลหะทางเคมี-ไฟฟ้า และพลาสติก แก๊สข้อบกพร่องที่เกิดจากการชุบเคลือบผิว ตามหลักการและกระบวนการ เพื่อพัฒนาและสนับสนุนงานอาชีพ

สมรรถนะรายวิชา

1. แสดงความรู้เกี่ยวกับหลักการและกระบวนการชุบเคลือบผิวโลหะ
2. ชุบเคลือบผิวโลหะตามหลักการและกระบวนการ

คำอธิบายรายวิชา

ศึกษาและปฏิบัติเกี่ยวกับ หลักการ วิธีการชุบเคลือบผิวโลหะด้วยกรรมวิธีทางเคมี-ไฟฟ้า และ พลาสติก การเตรียมพื้นผิวชิ้นงาน การแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดจากการชุบเคลือบผิว ปฏิบัติงานชุบเคลือบผิวโลหะ ด้วยวิธีทางเคมี-ไฟฟ้า และพลาสติก

4. แผนการสอน

ครั้งที่	ช่วงเวลาวันที่	เนื้อหาที่สอน	หมายเหตุ
1		หน่วยที่ 1 การชุบเคลือบผิวโลหะด้วยกรรมวิธีทางเคมี	
2		หน่วยที่ 1 การชุบเคลือบผิวโลหะด้วยกรรมวิธีทางเคมี	
3		หน่วยที่ 2 การชุบเคลือบผิวโลหะด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า	
4		หน่วยที่ 2 การชุบเคลือบผิวโลหะด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า	
5		หน่วยที่ 3 การชุบเคลือบผิวโลหะด้วยกรรมวิธีทางพลาสติก	
6		หน่วยที่ 3 การชุบเคลือบผิวโลหะด้วยกรรมวิธีทางพลาสติก	
7		หน่วยที่ 4 การเตรียมพื้นผิวชิ้นงาน	
8		หน่วยที่ 4 การเตรียมพื้นผิวชิ้นงาน	
9		หน่วยที่ 4 การเตรียมพื้นผิวชิ้นงาน	
10		หน่วยที่ 5 ปฏิบัติงานชุบเคลือบผิวโลหะทางเคมี-ไฟฟ้า และพลาสติก	
11		หน่วยที่ 5 ปฏิบัติงานชุบเคลือบผิวโลหะทางเคมี-ไฟฟ้า และพลาสติก	
12		หน่วยที่ 5 ปฏิบัติงานชุบเคลือบผิวโลหะทางเคมี-ไฟฟ้า และพลาสติก	
13		หน่วยที่ 5 ปฏิบัติงานชุบเคลือบผิวโลหะทางเคมี-ไฟฟ้า และพลาสติก	
14		หน่วยที่ 5 ปฏิบัติงานชุบเคลือบผิวโลหะทางเคมี-ไฟฟ้า และพลาสติก	
15		หน่วยที่ 5 ปฏิบัติงานชุบเคลือบผิวโลหะทางเคมี-ไฟฟ้า และพลาสติก	
16		หน่วยที่ 6 การแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดจากการชุบเคลือบผิว	
17		หน่วยที่ 6 การแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดจากการชุบเคลือบผิว	
18		วัดผลและประเมินผล	

5.สัดส่วนการให้คะแนน

5.1 คะแนนจิตพิสัย	20..... %	5.2 คะแนนสอบตามสภาพจริง	...20.... %
5.3 คะแนนอื่นๆ	10.... %	5.4 คะแนนใบงาน	25.... %
5.5 คะแนนสอบปลายภาค	25..... %		
		รวม	100..... %

6. หนังสือ/วารสาร ประกอบการเรียนการสอน

6.1 ตารางงานโลหะ

6.2 เอกสารประกอบการเรียน วิชาชุบเคลือบผิวโลหะ